

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ СЕРИЯ KL-645/852





KUEN JENG Строгий контроль качества – Клиент прежде всего

Токарный станок с ЧПУ создан для обеспечения высокой точности, эффективности, качества и жесткости.

Серия KL-645/852 очень популярна благодаря исключительной компактности, интеллектуальному дизайну, постоянному качеству обработки и исключительно высокой производительности.

Корпус

Цельный корпус из чугуна марки Meehanite с наклонной станиной, расположенной под углом 45°, обеспечивает общую устойчивость, жесткость и долговечность. Специальная конструкция шпиндельной бабки позволяет избежать тепловой деформации и гарантирует постоянную точность обработки.

Шпиндель

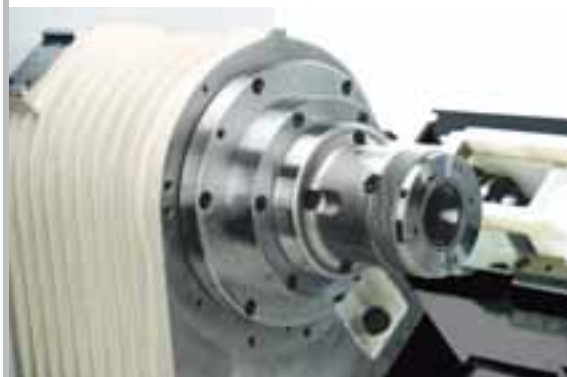


Высокопроизводительный шпиндель с жесткими коническими роликовыми подшипниками и специальными радиальными подшипниками обеспечивает высокую осевую и радиальную жесткость.



Цанговый патрон (опция)

В сочетании с устройством подачи цанговый патрон позволяет организовать массовое производство деталей из прутка. Цанговые патроны CL-42 и CL-60 обеспечивают надежную фиксацию, а устройство подачи прутка быстрое позиционирование. При этом исключаются потери времени на установку заготовки вручную, что означает рост эффективности производства.

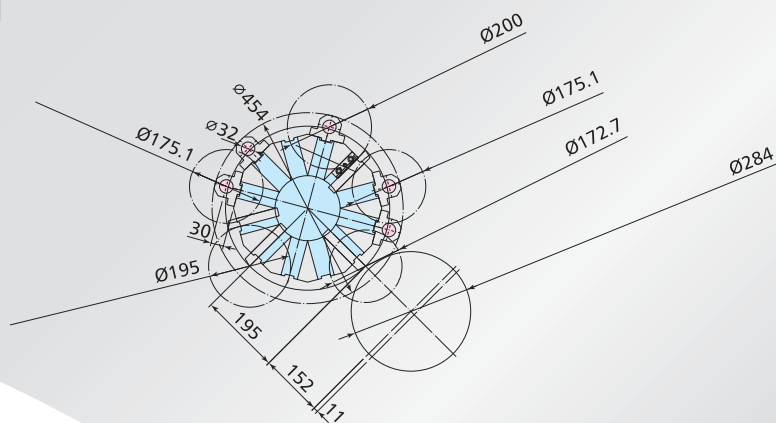
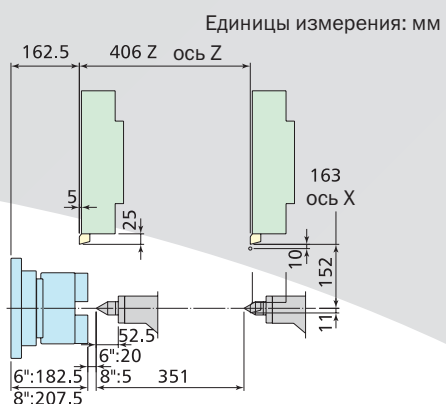


Оси X и Z

ШВП с двойной гайкой класса C2 для оси X и C3 для оси Z с предварительным натягом для снижения тепловой деформации. Прямой привод и специальное муфтовое соединение гарантирует высокую точность и снижение уровня вибрации и шума. Компенсация температурных деформаций осей X и Z.



Рабочая зона станка



Револьверная головка с гидравлическим приводом

Револьверная головка на 12 инструментов обеспечивает быструю и точную смену инструмента в пределах 0,3 секунды.



Задняя бабка

Полностью программируемая задняя бабка с конусом Морзе MT-4. В передней части установлен датчик давления, который можно легко настроить через смотровое отверстие. Большой выбор центров.

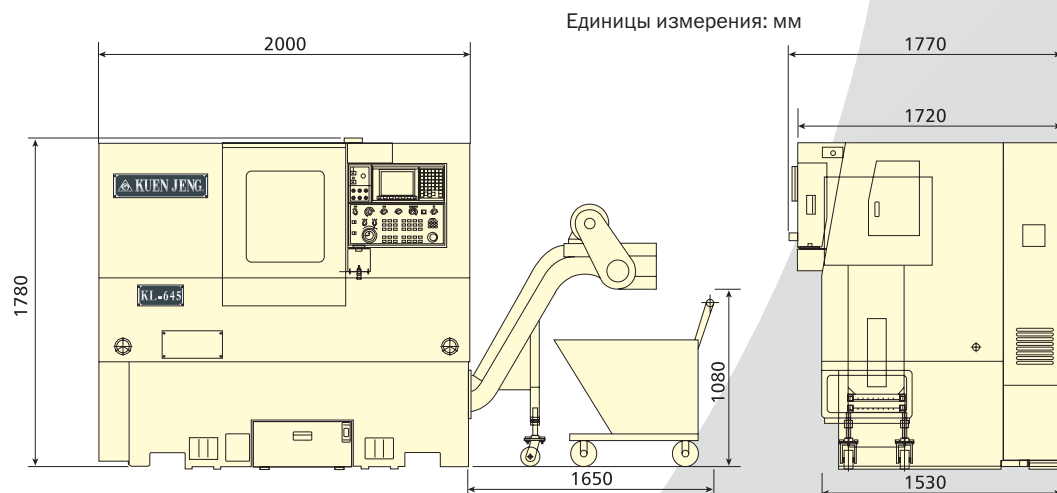


Приводная револьверная головка (опция)



12-позиционная револьверная головка приводится в движение с помощью сервопривода и используется совместно с программируемой осью С главного шпинделя. Позволяет использовать инструмент для операций фрезерования, расточки, сверления и нарезания резьбы.

Размеры станка



Спецификации		KL-645	KL-852
Шпиндель	Торец шпинделя	A2-5	A2-6
	Диаметр отверстия шпинделя	Ø56 мм	Ø62 мм
	3-х кулачковый патрон	6"/Ø169 мм	8"/Ø210 мм
	Высота оси шпинделя над уровнем пола	1000 мм	
	Расстояние от оси шпинделя до фронтальной двери	280 мм	
	Привод зажима патрона	Гидравлический	
Параметры обработки	Диаметр вращения над кожухами направляющих	Ø457 мм	
	Максимальная длина точения	406 мм	
	Максимальный обрабатываемый диаметр	Ø284 мм	
	Макс. диаметр прутка	Ø45 мм	Ø52 мм (Ø62 мм опция)
Перемещение по осям X, Z	Перемещение по оси X	163 мм	
	Перемещение по оси Z	406 мм	
	Быстрая подача по осям X, Z	24 м/мин	
Механическая точность	Точность позиционирования по осям X, Z (полное перемещение)	±0,005 мм	
	Повторяемость по осям X, Z	±0,003 мм	
Двигатели FANUC	Номинальная мощность двигателя шпинделя	7,5/9/11 кВт	
	Номинальная частота вращения	750 об/мин	625 об/мин
	Максимальная частота вращения	4000 (5500) об/мин	3500 (4500) об/мин
	Крутящий момент	114,6 Н*м	136,9 Н*м
	Серводвигатель оси X	1,8 кВт	
	Серводвигатель оси Z	1,8 кВт	
Револьверная головка	Привод	Гидравлический двигатель	
	Количество позиций (стандарт.)	10/12	
	Хвостовик токарного инструмента	25/20 мм	
	Хвостовик осевого инструмента	32 мм	
	Время индексации	0,25 сек	
Полностью программируемая задняя бабка	Типоразмер пиноли	Конус Морзе № 4	
	Перемещение	341 мм	
	Макс. длина заготовки	341 мм	
	Быстрая подача	5,5 м/мин	
Размеры	ДхШхВ	2000x1770x1780 мм	
	Масса	3750 кг	3800 кг
	Занимаемая площадь	3,3 м ²	

Стандартная комплектация	KL-645	KL-852
Система ЧПУ Fanuc Oi-mate TD	ж/к дисплей 8,4 дюйма	
3-х кулачковый патрон с кулачками из «сырой» стали	6 дюймов	8 дюймов
Оправка для токарного инструмента	2 шт	
Оправка для осевого инструмента, Ø 32 мм	4 шт	
Переходная втулка для осевого инструмента	8, 10, 12, 16, 20, 25 мм	
Переходная втулка на конус Морзе	Конус Морзе № 2	
Сопло подачи СОЖ	6	
Водонепроницаемая галогеновая лампа для освещения рабочей зоны		
Сигнальная лампа	Трехцветная	
Педаля управления зажимом патрона		
Ящик с инструментом для обслуживания станка		
Руководство по эксплуатации		

Опции	KL-645	KL-852
Приводная револьверная головка		
Привод	Серводвигатель	
К-во позиций	12	
Револьверная головка		
Привод	Серводвигатель	
К-во позиций	8/12 шт.	
Деталеуловитель		
Принцип действия	Маятникового типа	
Макс. длина детали	160 мм	
Макс. диаметр детали	45 мм	52 мм
Транспортер для удаления стружки		
Пластинчатого типа	Для более длинной и закрученной стружки	
Скребкового типа	Для мелкой и зернистой стружки	
Измерение инструмента	Авт.	
Устройство сбора масляного тумана	1 л. с.	
Цанговый патрон	CL42-A5	CL60-A6
Устройство подачи прутка	Длина прутка 1250–3200 мм	
Центр	Конус Морзе № 4	
Автоматическая раздвижная дверь	Пневматическая	

Примечание:

В целях дальнейшего совершенствования и создания новых функций компания Kuen Jeng оставляет за собой право на внесение изменений в спецификации без последующего уведомления об этом.



119435, Москва, ул. Малая Пироговская, д.16
Тел.: +7 (499) 246 37 92
Тел./факс: +7 (499) 246 40 90
info@neoveytus.ru
www.neoveytus.ru

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР с ЧПУ

KL-20





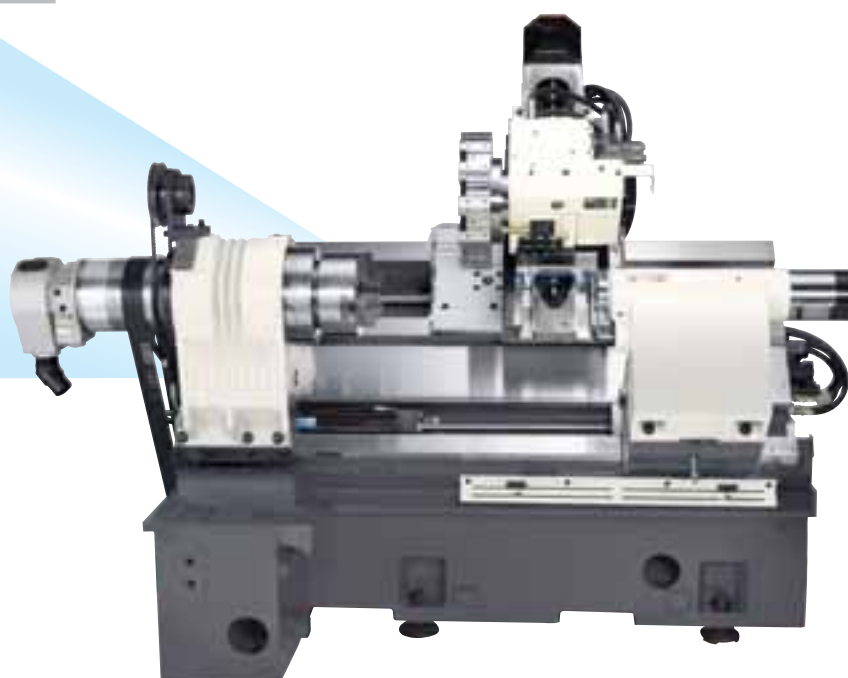
KUEN JENG Строгий контроль качества – Клиент прежде всего

Токарный станок KL-20 с наклонной станиной является примером досконального подхода, который применяет компания Kuen Jeng. Сочетание строгого контроля качества, модульной конструкции, высокой эффективности и жесткости позволило создать превосходный станок, который сможет удовлетворить требованиям самого взыскательного клиента.

Станина

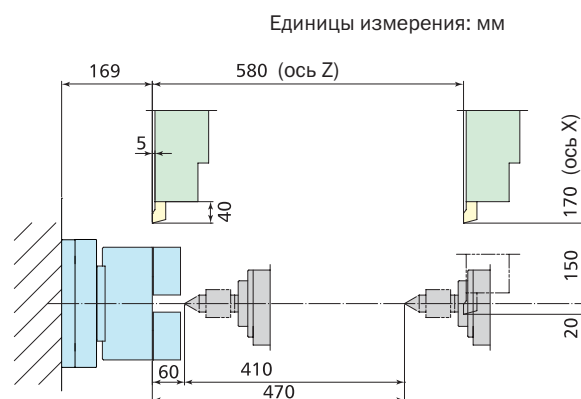
Станина станка выполнена из чугуна *Meehanite GB300*. Расположенная под углом 45° станина дает большую жесткость, устойчивость и лучше противостоит вибрациям. Благодаря своей массе и особенностям конструкции эта модель позволяет производить обработку даже в самых тяжелых режимах.

Шпиндель



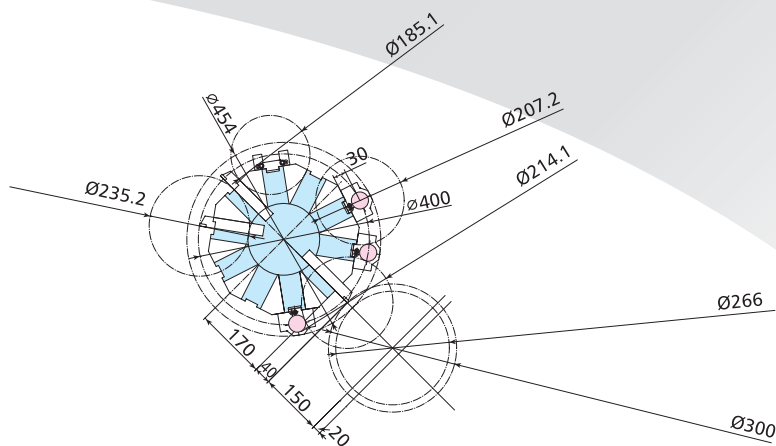
В шпинделе применяются высокоточные радиально-упорные подшипники SKF и роликовые подшипники, что гарантирует точность при больших скоростях резания и тяжелых режимах обработки. Из-за своей высокой радиальной жесткости шпиндель идеально подходит к электродвигателю с высоким крутящим моментом и способен показать превосходную производительность при любых условиях резания.

Рабочая зона станка

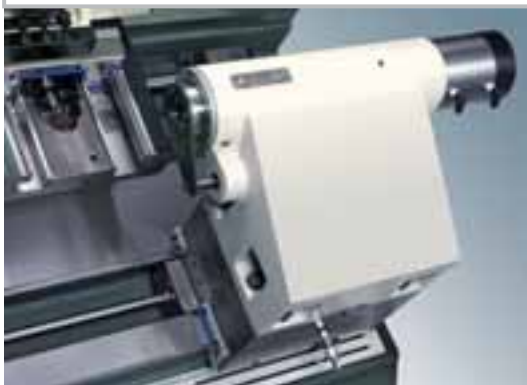


Гидравлическая револьверная головка

Револьверная головка на 10 инструментов обеспечивает быструю и точную смену инструмента в пределах 0,25 секунды.



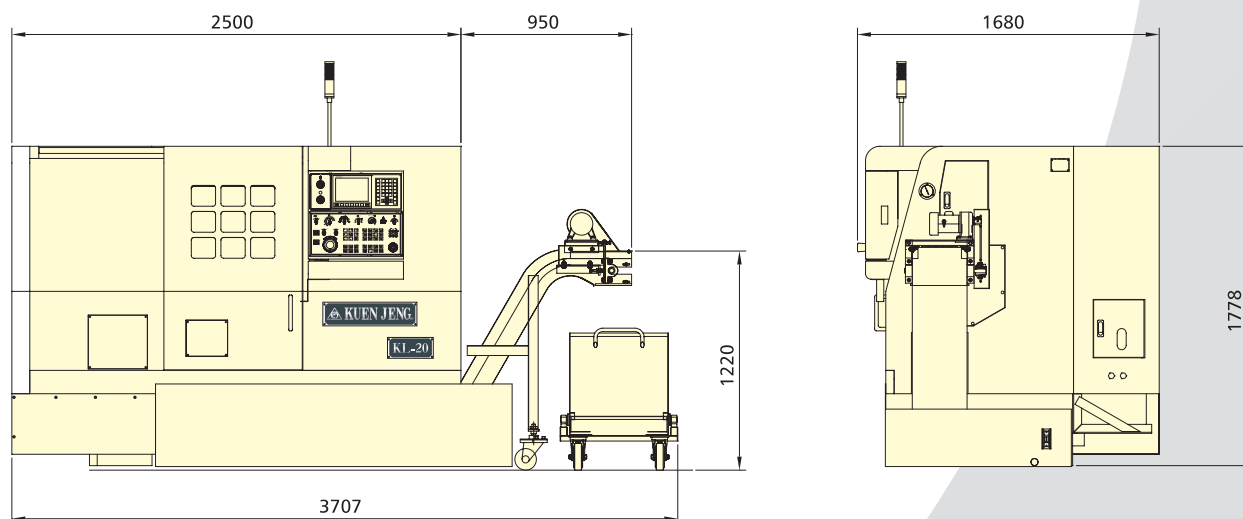
Полностью программируемая задняя бабка



Программируемая задняя бабка. Перемещение тела задней бабки и пиноли можно программировать отдельно, что позволяет получить более высокую производительность и эффективность. Вращающийся центр с конусом Морзе МТ-4 делает модель KL-20 еще более универсальной.

Размеры станка

Единицы измерения: мм



Спецификации		KL-20
Параметры обработки	Диаметр вращения над кожухами направляющих	Ø520 мм
	Максимальная длина точения	470 мм
	Максимальный обрабатываемый диаметр	Ø300 мм
	Максимальный диаметр прутка	Ø52 мм
Перемещение по осям X, Z	Перемещение по оси X	170 мм
	Перемещение по оси Z	406 мм
	Быстрая подача по осям X, Z	Ось X 12 м/мин Ось Z 20 м/мин
Двигатели FANUC	Номинальная мощность	7,5/9/11 кВт
	Номинальная частота вращения	625 об/мин
	Макс. частота вращения	3500 об/мин
	Крутящий момент	136,9 Н*м
	Серводвигатель оси X	2,5 кВт
	Серводвигатель оси Z	2,5 кВт
Револьверная головка	Привод	Гидравлический двигатель
	Количество позиций (стандарт.)	10
	Хвостовик токарного инструмента	25 мм
	Хвостовик осевого инструмента	40 мм
	Время индексации	0,25 с
Полностью программируемая задняя бабка	Типоразмер пиноли	Конус Морзе № 4
	Перемещение	410 мм
	Максимальная длина заготовки	470 мм
	Быстрая подача	5,5 м/мин
Размеры станка	ДхШхВ	3707x1680x1778
	Масса	4200 кг
	Занимаемая площадь	6,2 м ²

Стандартная комплектация	KL-20
Система ЧПУ Fanuc Oi-mate TD	ж/к дисплей 8,4 дюйма
3-х кулачковый патрон с кулачками из «сырой» стали	8 дюймов
Оправка для токарного инструмента 25x25	2 шт
Оправка для осевого инструмента, Ø 40 мм	4 шт
Переходная втулка для осевого инструмента	8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
Переходная втулка на конус Морзе	Конус Морзе № 2
Сопло подачи СОЖ	6 шт.
Водонепроницаемая галогеновая лампа для освещения рабочей зоны	
Сигнальная лампа	Трехцветная
Педаль управления зажимом патрона	
Ящик с инструментом для обслуживания станка	
Руководство по эксплуатации	

Опции		KL-20
Система ЧПУ Fanuc Oi TD		ж/к дисплей 8,4"
Револьверная головка	Привод	Серводвигатель
	Количество позиций	10
Деталеуловитель	Принцип действия	Маятникового типа
	Максимальная длина детали	110 мм
	Максимальный диаметр детали	52 мм
Транспортер для удаления стружки	Пластинчатого типа	Для более длинной и закрученной стружки
	Скребкового типа	Для мелкой и зернистой стружки
Измерение инструмента		Авт.
Устройство сбора масляного тумана		1 л. с.
Цанговый патрон		CL60-A6
Устройство подачи прутка	Длина прутка	1250–3200 мм
Педаль управления вращающимся центром задней бабкой		

Примечание:

В целях дальнейшего совершенствования и создания новых функций компания Kuen Jeng оставляет за собой право на внесение изменений в спецификации без последующего уведомления об этом.



119435, Москва, ул. Малая Пироговская, д.16
Тел.: +7 (499) 246 37 92
Тел./факс: +7 (499) 246 40 90
info@neoveytus.ru
www.neoveytus.ru